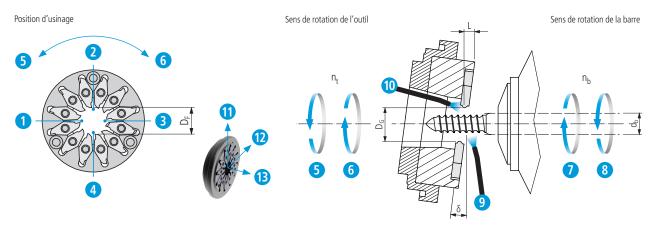
## Guide de commande pour exécution de profils spéciaux





Données de la machine					
Marque de la machine					
Type de la machine					
Marque de l'appareil à tourbillonner					
Type de l'appareil à tourbillonner					
Diamètre inscrit des couteaux D <sub>F</sub>	[mm]				
		6	12	15	25
Situation sur montage (tourelle, peigne, au	utres)				
Hauteur de pointe ajustable?					
		•	12	B	
Lubrification haute pression disponible?	[bar]				
		≤30	>30	Non	
Position de la lubrification					
		9		10	
Sens de rotation de l'outil à tourbillonner	[n <sub>t</sub> ]				
	$n_t\!=\!n_b$	5		6	

Matière					
Désignation	(DIN)				
Diamètre de la barre	[d <sub>b</sub> ]				
Sens de rotation de la barre	[n <sub>b</sub> ]				
	$n_b = n_t$	7		8	
Position d'usinage					
		1	2	3	4

Plaquette					
Dessin du filet	(N°)				
Profil complet					
		Oui		Non	
Nombre de filets					
		1	2	3	
Revêtement					
		Oui		Non	

Entreprise	Code postal, Lieu
Nom	Téléphone
Rue	E-mail